*Fabricagetechnieken Periode 2 Les 4 Draaien*

*Bart en Brian*

1. Is er één type klauwplaat, of zijn er meerdere typen?

Nee er zijn meerdere soorten spauwplaten. Zoals, K8 maar ook TW50

1. Wat is de wighoek van een (draai)beitel?

door middel van bepaald hand- of machinegereedschap materiaaldelen worden weggenomen en spanen

1. Wat wordt er bedoeld met de spaanhoek?

De hoek waarvan de spaan komt

1. Wat wordt er met ‘ langdraaiwerk ‘ bedoeld? Zoek er een plaatje van op

Hoelang het stuk is dat je in de machine hebt gezet

1. Is er een verschil tussen een spantang en een klauwplaat? Welk verschil?

In een spantang moet je je werkstuk vastdraaien/klemmen en een klauwplaat heeft klauwen die het werkstuk bij elkaar houd en centreert

1. Vul de belangrijke zaken in bij onderstaand plaatje en leg uit wat het is:

Vind eerst het centerpoint

Daarna kun je Langs draaien, Dwarsdraaien en conisch draaien

1. Bereken de snijsnelheid van een werkstuk, met diameter 55 mm dat 1500 toeren per minuut

 3,14 x 55 x 1500

 Vc = ---------------------- = 259 m/min

 1000

draait. (geef de hele berekening , niet alleen het antwoord)

8) Bekijk dit filmpje https://www.youtube.com/watch?v=V5Q0xVq-6rI&t=91s en noem de 5

gemaakte fouten bij het draaien op.

Niet de juiste snelheid

Het verkeerd instellen van de voeding

Fn= Voedingssnelheid

VC=snijsnelheid

Ap=snedediepte

N= Toeren per minuur

1. Benoem in onderstaand plaatje de aangegeven onderdelen:

Klauwplaat Bijtelslede

Centerpunt

Vaste kop

Drieklauw

Langslede / dwarsslede

Losse kop

Frame